

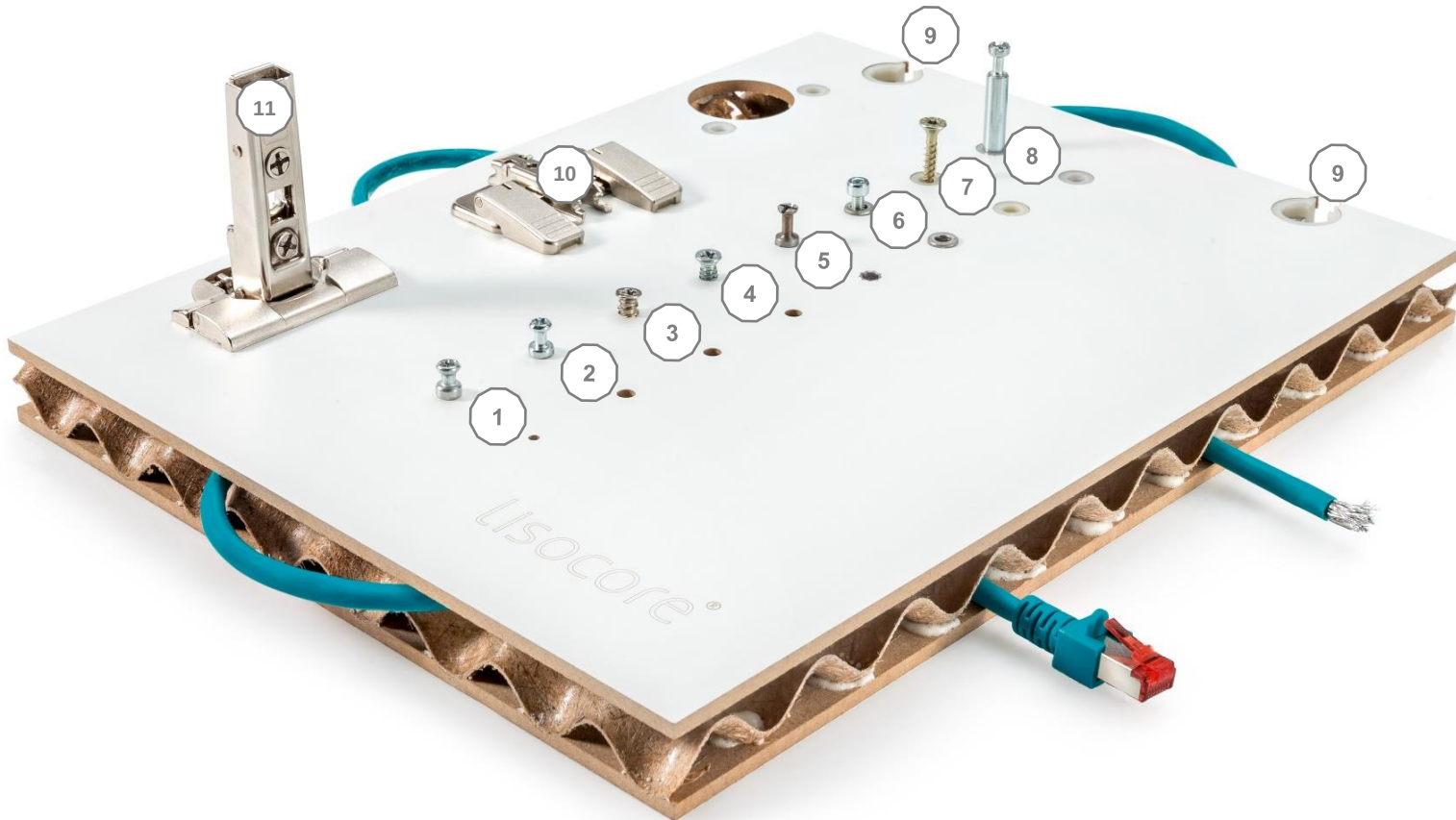
PYRUS PANELS

Nachhaltige Hochleistungsperformance

lisocore®

Verschraubungen & Befestigungen

lisocore®
LIGHTWEIGHT PERFORMANCE



① - ④ **Direkte Verschraubungen**
Zugkraft:
4,0 mm 35 – 40 kg - HDF
3,0 mm 25 – 35 kg - Furniersperrholz

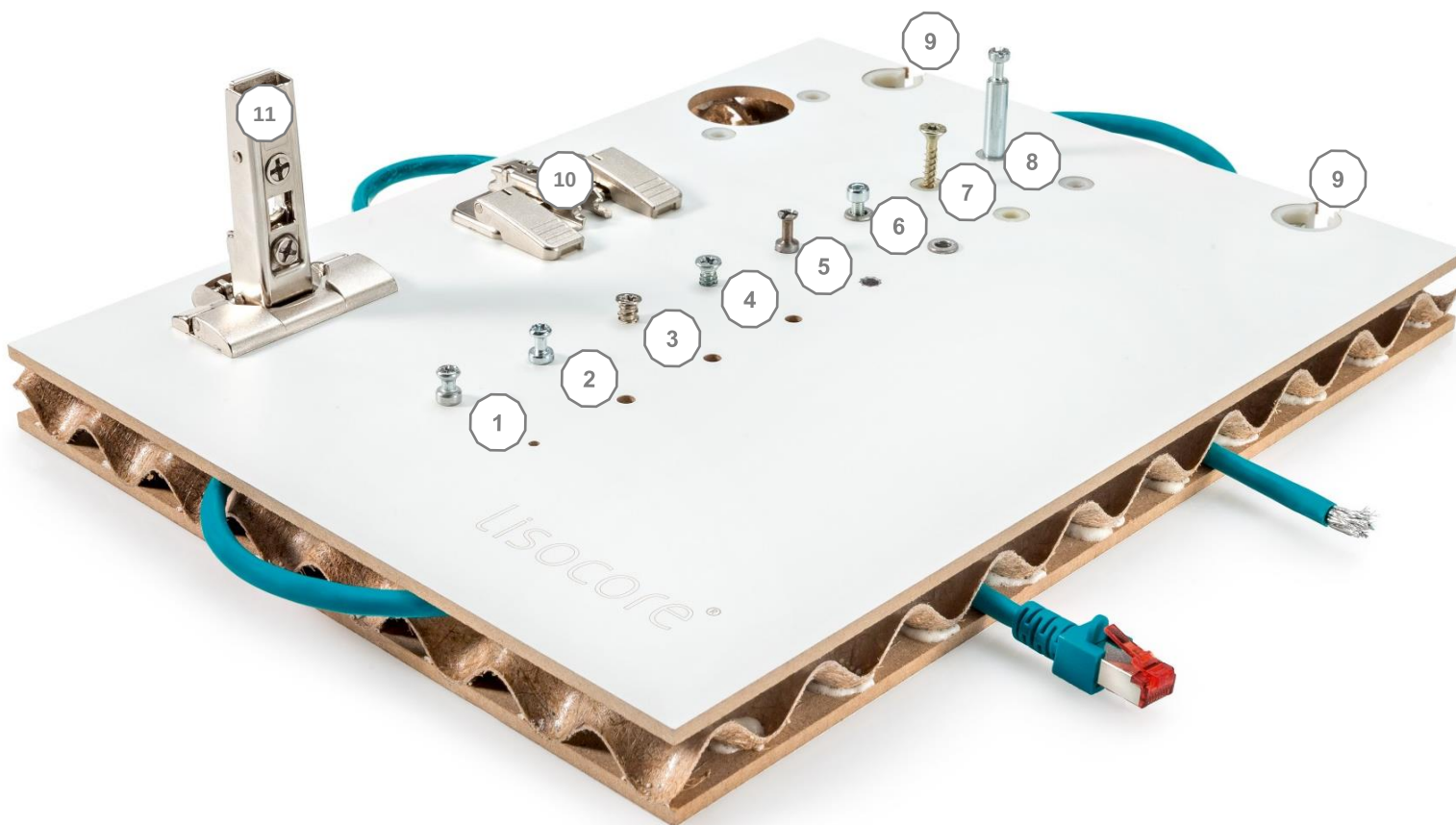
⑤ - ⑥ **Nieten**
Zugkraft:
4,0 mm 50 – 60 kg - HDF
3,0 mm 35 – 40 kg - Furniersperrholz



lisocore®

Verschraubungen & Befestigungen

lisocore®
LIGHTWEIGHT PERFORMANCE



⑦ - ⑧ Dübel (Schraube)

Zugkraft:

4,0 mm 70 – 80 kg - HDF

3,0 mm 50 – 65 kg - Furniersperrholz



⑨ Dübel (Minifix)

Zugkraft:

4,0 mm 50 – 60 kg - HDF

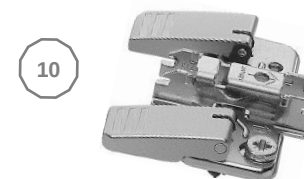
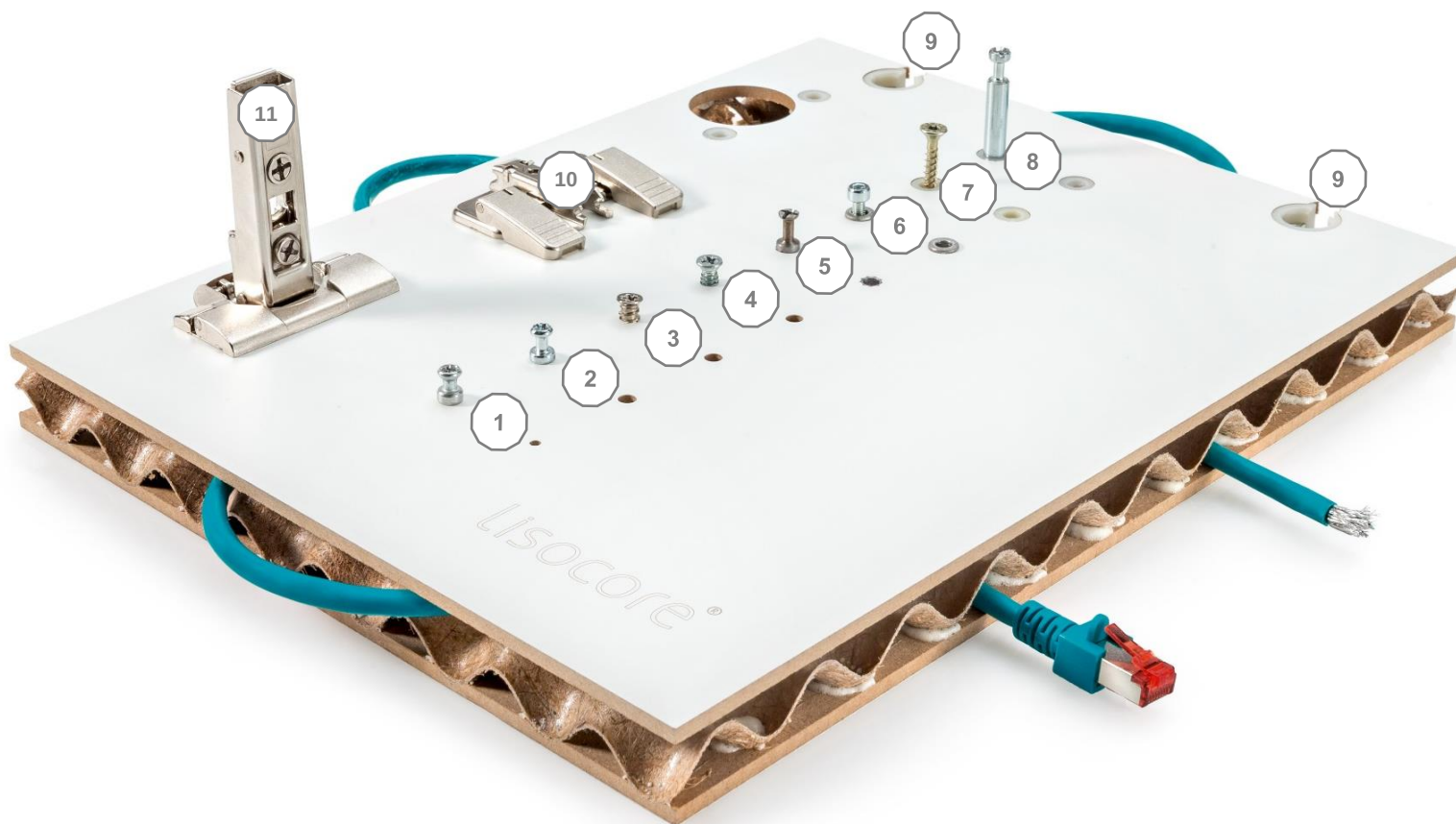
3,0 mm 35 – 40 kg - Furniersperrholz



lisocore®

Verschraubungen & Befestigungen

lisocore®
LIGHTWEIGHT PERFORMANCE





Verschraubungen & Befestigungen



Verwendete Produkte:

Position	Schraube / Dübel	Hersteller	Produktname	Maße	Beschreibung	Artikel-Nr.	Bohrloch
1	Systemschraube	Hettich GmbH	DU 328	4 x 12mm	Direktverschraubt	0065540	Ø 2,7 mm
2	Systemschraube	Hettich GmbH	DU 321	6.7 x 12mm	Direktverschraubt	0074688	Ø 5,0 mm
3	Euroschraube	Adolf Würth GmbH	SHR-EURO-SEKPF-Z2-(E2J)	6.3 x 13mm	Direktverschraubt	02760313	Ø 5,0 mm
4	Schraube ‚Varianta‘	Häfele GmbH & Co KG	Varianta-Schrb. HC Zk.	6.2 x 14mm	Direktverschraubt	013.30.910	Ø 5,0 mm
5-6	Flachkopfniete	Böllhoff GmbH	Rivkle® SFC M4 Flachkopfniete	für Klemmbereich 3,5 -5,0 mm	Blindniettechnologie	233e0040045	Ø 5,0 mm
7	Kaltschmelzdübel (Euro)	Adolf Würth GmbH	Kaltschmelzdübel für Euroschrauben	10 x 25 mm	Blindniettechnologie	0683208307	Ø 10,3 mm
8	Kaltschmelzdübel (Spax)	Adolf Würth GmbH	Kaltschmelzdübel für Spanplattenschraube	10 x 25mm	Blindniettechnologie	0683208307	Ø 10,3 mm
9	Kaltschmelzdübel (Minifix)	Adolf Würth GmbH	Kaltschmelzdübel Exzenterverbinder	20 x 25mm	Blindniettechnologie	0683208340	Ø 20,5 mm
10	Montageplatte	Julius Blum GmbH	Blum clip inserta MPL	-	Direkt Klemmung	174H7100I	Ø 5,0 mm
11	Beschlag	Julius Blum GmbH	Blum top BLUMOTION inserta	-	Direkt Klemmung	71B3590	Ø 35,0 mm

lisocore®

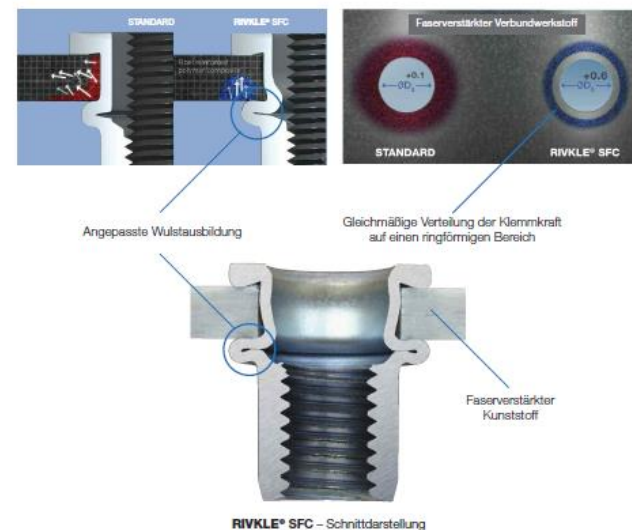
Verschraubungen & Befestigungen

lisocore®
LIGHTWEIGHT PERFORMANCE

Spreiz-Blindnietmuttern



Vorteile
■ Keine Delamination (aufgrund des Verbindungselements)
■ Reduziertes Risiko der Rissbildung an der Binde-naht
■ Nähere Positionierung zum Bauteilrand möglich
■ Größere Lochtoleranzen möglich
■ Axialer Toleranzausgleich der Gewindepositionen



<https://www.boellhoff.com/files/pdf1/rivkle-de-2307.pdf>

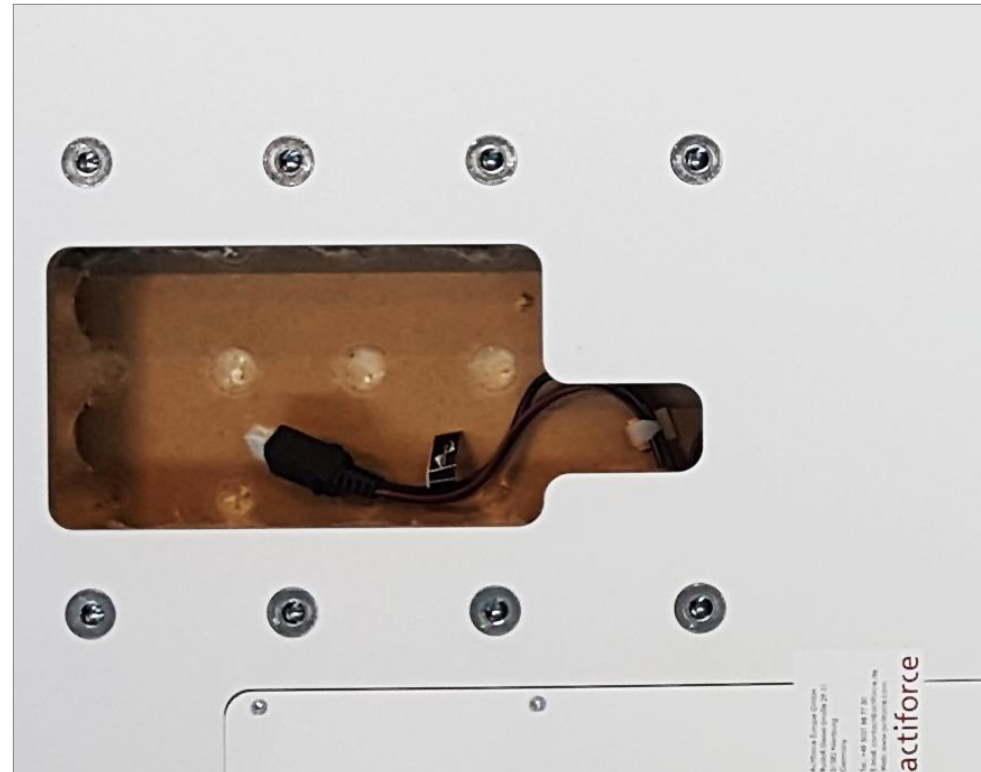
lisocore[®]

Verschraubungen & Befestigungen

lisocore[®]

LIGHTWEIGHT PERFORMANCE

Spreiz-Blindnietmuttern



<https://www.goebel-group.com>

<https://www.goebel-group.com/mwdownloads/download/link/id/3122/>



WÜRTH Industrie Service

DE | EN

KALTSCHMELZ[®]- TECHNOLOGIE

Industrielle Anwendung in der Caravan-Branche



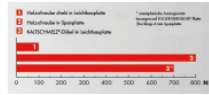
lisocore[®]

LIGHTWEIGHT PERFORMANCE

Würth – Leichtbau Beschläge

lisocore®
LIGHTWEIGHT PERFORMANCE

KALTSCHMELZ®-GERÄT KSG-E



Art.-Nr.	0702 900 1	0702 900 2
Anwendung	KALTSCHMELZ®-Dübel Exzenter	KALTSCHMELZ®-Dübel Topfverbinder
VE	1	1
Nennspannung min./max.	220 / 240 V/AC	
Eingangsstrom max.	2,6 A	
Leistungsaufnahme	600 W	
Arbeitsfrequenz	20.600 Hz	
Maschinengewicht	1,7 kg	
Länge x Breite x Höhe	260 x 120 x 140 mm	
Lieferumfang	Maschinenkoffer Art.-Nr. 0953 330 0	

Anwendungsgebiet

Leichtbauplatten aus Holzwerkstoffen
KALTSCHMELZ®-Technologie
Durch die Beaufschlagung mit mechanischen Schwingungen im Ultraschallbereich (20.500 Hz) werden die KALTSCHMELZ®-Dübel in Bewegung versetzt. Hierdurch schmelzen sie an den Kontaktstellen zum Holz durch die resultierende Reibungswärme auf und verbinden sich mit der porösen Struktur des Holzwerkstoffes.

Anleitung

- Bohrloch mit speziellem Bohrer erstellen (gemäß Anleitung)
- Bohrloch reinigen
- KALTSCHMELZ®-Dübel in das Bohrloch einsetzen
- Sitz des KALTSCHMELZ®-Dübels durch festes Andrücken sicherstellen
- KALTSCHMELZ®-Gerät aufsetzen und Dübel mit der Platte verbinden
- Platte kann sofort weiterverarbeitet werden

Für das klebstofffreie Einbringen von variabel positionierbaren Kunststoffdübeln in riegellose Leichtbauplatten. Als Anschraubpunkt und zur Vorbereitung der Aufnahme von Beschlägen.

Schnelle Verarbeitung

- Wenige Sekunden reichen um den Dübel einzubringen.
- Kein Warten auf Aushärtung von Klebstoff, somit ist die Verbindung nach wenigen Sekunden belastbar.

Ermöglicht hohe Auszugswerte in Leichtbauplatten

Flexibel einsetzbar

- Breites Dübelsortiment für unterschiedliche Plattendicken
- Dübel zur Befestigung von Spanplatten-schrauben, Euroschrauben
- Caravan Topfverbinder
- Exzenter-Verbinder

Einfache Anwendung

Gerät muss nur am Auswählung auf einen von zwei Dübelndurchmesser (Topfverbinder bzw. Exzenter-Verbinder oder Dübel für Schrauben) eingestellt werden, keine weiteren Einstellungen nötig.

Reproduzierbare Arbeitsergebnisse

Einmal eingestellt liefert das Gerät ein gleichbleibendes Arbeitsergebnis.

Kostengünstig

- geringe Kosten für KALTSCHMELZ®-Dübel
- keine Zusatzkosten für Klebstoff

Die Würth KALTSCHMELZ®-Technik basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

14 KALTSCHMELZ®-TECHNOLOGIE

KALTSCHMELZ®-DÜBEL SCHRAUBAUFNAHME



Durchmesser	10,3 mm
Werkstoff	ABS
Farbe	Natur

Länge (A)	Geeignet für Plattenstärke	Aufnahme für	Art.-Nr.	VE
12,2 mm	12 mm	Spanplatten-schraube	0683 208 300	100
15,2 mm	15 mm		0683 208 302	100/1000
18,6 mm	19 mm		0683 208 402	10000
19,6 mm	20 mm		0683 208 304	100
21,6 mm	22 mm		0683 208 305	100/1000
24,4 mm	25 mm	Euroschraube	0683 208 306	100
29,6 mm	30 mm		0683 208 406	6000
38,2 mm	38 mm		0683 208 307	100
50,2 mm	50 mm		0683 208 308	100
60,2 mm	60 mm		0683 208 310	100
12,2 mm	12 mm	Euroschraube	0683 208 312	100
15,2 mm	15 mm		0683 208 314	100
18,6 mm	19 mm		0683 208 320	100
19,6 mm	20 mm		0683 208 322	100/1000
21,6 mm	22 mm		0683 208 324	100
24,4 mm	25 mm	Euroschraube	0683 208 325	100/1000
29,6 mm	30 mm		0683 208 326	100
38,2 mm	38 mm		0683 208 327	100
50,2 mm	50 mm		0683 208 328	100
60,2 mm	60 mm		0683 208 330	100
			0683 208 332	100
			0683 208 334	100

Anwendungsgebiet

Leichtbauplatten aus Holzwerkstoffen

Hinweis

Zur korrekten Anwendung beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.

KALTSCHMELZ®-Technologie

Durch die Beaufschlagung mit mechanischen Schwingungen im Ultraschallbereich (20.500 Hz) werden die KALTSCHMELZ®-Dübel in Bewegung versetzt. Hierdurch schmelzen sie an den Kontaktstellen zum Holz durch die resultierende Reibungswärme auf und verbinden sich mit der porösen Struktur des Holzwerkstoffes.

Die Würth KALTSCHMELZ®-Technik basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

KALTSCHMELZ®-TECHNOLOGIE 15

WÜRTH Industrie Service

DE | EN

**KALTSCHMELZ®-
TECHNOLOGIE**

Industrielle Anwendung in der Caravan-Branche



Würth – Leichtbau Beschläge

WÜRTH

SPEZIALBOHRER FÜR KALTSCHMELZ®-DÜBEL



Zur exakten Bohrerherstellung für KALTSCHMELZ®-Dübel in Leichtbauplatten.

Hinweis
Zur korrekten Anwendung und Einstellung des Bohrers beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.

Schaftdurchmesser	10 mm		
Werkstoff	Stahl gehärtet		

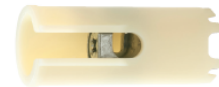
Art.-Nr.	0050 083 101	0050 083 107	0050 083 301
VE	1	1	1
Durchmesser	10,3 mm	10,3 mm	20 mm
Länge	105 mm	70 mm	105 mm
Geeignet für Plattenstärke	12 - 60 mm	12 - 30 mm	19 - 60 mm

Ergänzende Produkte

Senker für Spezialbohrer KALTSCHMELZ®-Dübel Da10,3 mm, Schraube	0050 083 010
Senker für Spezialbohrer KALTSCHMELZ®-Dübel Da20 mm, Exzenter	0050 083 020

WÜRTH

KALTSCHMELZ®-DÜBEL EXZENTER



Zur Herstellung von Eckverbindungen, Verarbeitung mit KALTSCHMELZ®-Gerät KSG-E

Schnelle Verarbeitung

- Wenige Sekunden reichen um den Dübel einzubringen.
- Kein Warten auf Aushärtung von Klebstoff, somit ist die Verbindung nach wenigen Sekunden belastbar.

Ermöglicht hohe Auszugswerte in Leichtbauplatten

Flexibel einsetzbar

- Breites Dübelsortiment für unterschiedliche Plattendicken

Kostengünstig

- keine Zusatzkosten für Klebstoff

Durchmesser	20 mm
Aufnahme für	Systembohrer
Werkstoff	ABS
Farbe	Natur

Länge (A)	Geeignet für Plattenstärke	Art.-Nr.	VE
18,2 mm	19 mm	0083 208 338	50
21,2 mm	22 mm	0083 208 339	50
24,2 mm	25 mm	0083 208 340	50
29,2 mm	30 mm	0083 208 342	50
37,2 mm	38 mm	0083 208 344	50
49,2 mm	50 mm	0083 208 340	50
59,2 mm	60 mm	0083 208 348	50

Anwendungsgebiet
Leichtbauplatten aus Holzwerkstoffen

Hinweis
Zur korrekten Anwendung beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.

KALTSCHMELZ®-Technologie
Durch die Beaufschlagung mit mechanischen Schwingungen im Ultraschallbereich (20.500 Hz) werden die KALTSCHMELZ®-Dübel in Bewegung versetzt. Hierdurch schmelzen sie an den Kontaktstellen zum Holz durch die resultierende Reibungswärme auf und verbinden sich mit der porösen Struktur des Holzwerkstoffes.

WÜRTH

SENKER FÜR SPEZIALBOHRER KALTSCHMELZ®-DÜBEL



Zur Erstellung von Bohrlochern in Leichtbauplatten für KALTSCHMELZ®-Dübel

Hinweis
Zur korrekten Anwendung und Einstellung des Bohrers beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.

Abbildung ähnlich

Länge	22 mm
Senkerdurchmesser	20,6 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet

Art.-Nr.	0050 083 010	0050 083 020
VE	1	1
Bohrerinnendurchmesser	10 mm	20 mm

Ergänzende Produkte

Spezialbohrer für KALTSCHMELZ®-Dübel Da10,3 mm, Länge 105 mm	0050 083 101
Spezialbohrer für KALTSCHMELZ®-Dübel Da10,3 mm, Länge 70 mm	0050 083 107
Spezialbohrer für KALTSCHMELZ®-Dübel Da20 mm, Länge 105 mm	0050 083 301

STP: 2015/02/21, 17724_0

Die Würth KALTSCHMELZ®-Technik basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

STP: 2016/02/21, 17724_0

Die Würth KALTSCHMELZ®-Technik basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

WÜRTH

WÜRTH Industrie Service

DE | EN

KALTSCHMELZ®-TECHNOLOGIE

Industrielle Anwendung in der Caravan-Branche



UNSER SORTIMENT
RUND UM DIE UHR
IM ONLINE-SHOP

eshop.wuerthindustrie.com



Würth – Leichtbau Beschläge



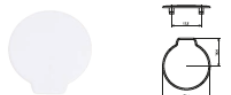

KALTSCHMELZ®-DÜBEL TOPFVERBINDER



Abbildung ähnlich

Durchmesser	25 mm
Farbe	Natur
Werkstoff	ABS
Art.-Nr.	0683 208 432
VE	2500
Geeignet für Plattenstärke	15 mm

ABDECKKAPPE FÜR KALTSCHMELZ®-DÜBEL TOPFVERBINDER



Farbe	Art.-Nr.	VE
Braunbeige RAL 1011 ähnlich	0683 208 371	5000
Ockerbraun RAL 8001 ähnlich	0683 208 372	5000
Reinweiß RAL 9010 ähnlich	0683 208 370	5000
Sepiabraun RAL 8014 ähnlich	0683 208 373	5000
Schraubgrau RAL 7037 ähnlich	0683 208 374	5000

SCHRAUBE FÜR TOPFVERBINDER CARAVAN



Art.-Nr.	0153 804 026
VE	1000
Nennendurchmesser (d)	4 mm
Länge (l)	26 mm
Gewindelänge (lg)	23 mm
Kopfdurchmesser (d _k)	6,5 mm
Kopfhöhe (h)	2,9 mm
Innenantrieb	AW20

Zur Herstellung von Eckverbindungen im Caravanbereich, Verarbeitung mit KALTSCHMELZ® - Gerät KSG-E Caravan

Schnelle Verarbeitung

- Wenige Sekunden reichen um den Dübel einzubringen.
- Kein Warten auf Aushärtung von Klebstoff, somit ist die Verbindung nach wenigen Sekunden belastbar.

Ermöglicht hohe Auszugswerte in Leichtbauplatten im Caravanbereich

Kostengünstig

Keine Zusatzkosten für Klebstoff




SPEZIALBOHRER FÜR KALTSCHMELZ®-DÜBEL CARAVAN



Schaftdurchmesser	10 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet

Durchmesser	Länge	Geeignet für Plattenstärke	Art.-Nr.	VE
10,3 mm	87,5 mm	12 mm	0630 083 312	1
10,3 mm	87,5 mm	16 mm	0630 083 313	1
10,3 mm	70 mm	16 mm	0630 083 316	1
10,3 mm	87,5 mm	22 mm	0630 083 322	1
10,3 mm	70 mm	22 mm	0630 083 323	1
25 mm	87,5 mm	16 mm	0630 083 415	1
25 mm	70 mm	16 mm	0630 083 416	1
25 mm	87,5 mm	22 mm	0630 083 422	1
25 mm	70 mm	22 mm	0630 083 423	1

Zur exakten Bohrerherstellung für KALTSCHMELZ®-Dübel in Leichtbauplatten.

Hinweis

Zur korrekten Anwendung und Einstellung des Bohrers beachten Sie bitte die Konstruktionsinformation.


DE | EN

WÜRTH Industrie Service

KALTSCHMELZ®-TECHNOLOGIE

Industrielle Anwendung in der Caravan-Branche



UNSER SORTIMENT
RUND UM DIE UHR
IM ONLINE-SHOP
eshop.wuerthindustrie.com

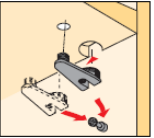


Beschlags- und Verbindungstechnik (Hettich)

Beschlagtechnik für Leichtbauplatten Exzenter-Verbindungsbeschlag VB 36

Hett CAD

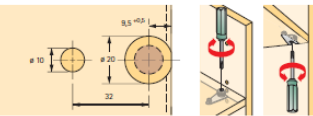
- Verbindungsbeschlag für form- und kraftschlüssige Verbindungen von Fachböden und Seitenwänden nach bewährtem Exzenter-Rastprinzip
- Einsetzbar ab 3 mm Deckschicht
- Für Plattendicken von 16 oder 19 mm
- In eine Doppelbohrung mit 32 mm Bohrabstand wird der Beschlag eingedrückt. Einlassbohrungen mit $\varnothing 20$ und 10 mm
- Einbau nur in bekantete Leichtbauplatten
- Gehäuse: Zinkdruckguss oder Kunststoff
- Exzenter: Zinkdruckguss



Fachboden von oben oder stirnseitig einsetzen

Verbindungsbeschlag VB 36 / 16

Für 16 mm Fachböden

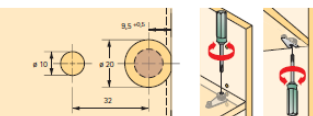


Optionale Bohrung zum Festspannen des Exzenters von oben

Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 D / 16	Zinkdruckguss	vernickelt	0 065 525	1 / 200
VB 36 / 16	Kunststoff	weiß	0 065 527	1 / 200
		braun	0 065 528	1 / 200
		schwarz	0 079 645	1 / 200

Verbindungsbeschlag VB 36 / 19

Für 19 mm Fachböden



Optionale Bohrung zum Festspannen des Exzenters von oben

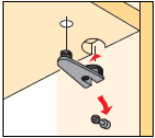
Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 D / 19	Zinkdruckguss	vernickelt	0 065 529	1 / 200
VB 36 / 19	Kunststoff	weiß	0 065 531	1 / 200
		braun	0 065 532	1 / 200
		schwarz	0 079 646	1 / 200

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Leichtbauplatte ab. Zu den Ausreißwerten vergleiche den Hinweis auf Seite 20.

Beschlagtechnik für Leichtbauplatten Exzenter-Verbindungsbeschlag VB 36 M

Hett CAD

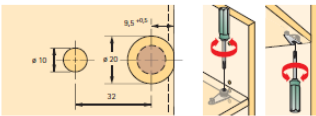
- Verbindungsbeschlag für form- und kraftschlüssige Verbindungen von Fachböden und Seitenwänden nach bewährtem Exzenter-Rastprinzip
- Einsetzbar ab 3 mm Deckschicht
- Für Plattendicken von 16 oder 19 mm
- In eine Doppelbohrung mit 32 mm Bohrabstand wird der Beschlag eingedrückt. Einlassbohrungen mit $\varnothing 20$ und 10 mm
- Einbau nur in bekantete Leichtbauplatten
- Mit Steg als Montagehilfe
- Gehäuse: Zinkdruckguss oder Kunststoff
- Exzenter: Zinkdruckguss



Fachboden von oben einsetzen. Montagehilfe beim Einhängen der Fachböden.

Verbindungsbeschlag VB 36 M / 16

Für 16 mm Fachböden

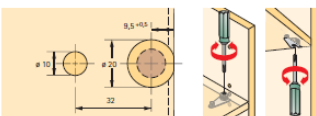


Optionale Bohrung zum Festspannen des Exzenters von oben

Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 MD / 16	Zinkdruckguss	vernickelt	0 065 517	1 / 200
VB 36 M / 16	Kunststoff	weiß	0 065 519	1 / 200
		braun	0 065 520	1 / 200
		schwarz	0 079 647	1 / 200

Verbindungsbeschlag VB 36 M / 19

Für 19 mm Fachböden



Optionale Bohrung zum Festspannen des Exzenters von oben

Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 MD / 19	Zinkdruckguss	vernickelt	0 065 521	1 / 200
VB 36 M / 19	Kunststoff	weiß	0 065 523	1 / 200
		braun	0 065 524	1 / 200
		schwarz	0 079 648	1 / 200

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Leichtbauplatte ab. Zu den Ausreißwerten vergleiche den Hinweis auf Seite 20.



Leichtbau-Verbindungstechnologie
hettinject

Beschlags- und Verbindungstechnik(Hettich)

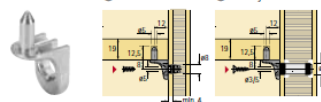
Bodenträger Spreizmuffe für Wabenplatte



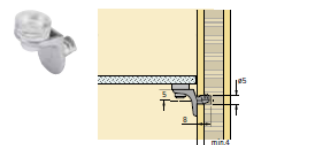
Artikel Bohrbild

Sekura 7
 1 Loch-ø 5 mm für Direktbefestigungsschraube
 Senkkopf ø 6,3 mm
 2 Loch-ø 3 mm für Senkkopfschraube ø 4 mm
 jeweils zusätzlich 1 Zapfen für Fachboden
 Zinkdruckguss

Loch-ø	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
5 mm	vernickelt	1 011 027	1000
3 mm	vernickelt	1 006 977	1000

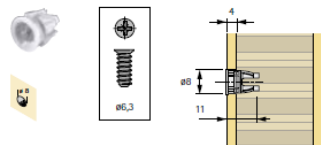


Sekura 8
 Zapfen-ø 5 mm
 mit Glasbodenhalter
 Zinkdruckguss/transparent



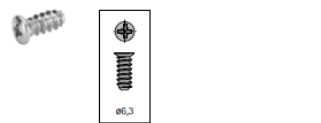
Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Sekura 8	vernickelt	1 010 564	2000

Spreizmuffe Nr. 4 HT
 für Gewinde
 für Bohr-ø 8 mm,
 anwendbar:
 - 3 und 4 mm Decklage
 - geringer Belastungsbereich,
 z. B. Bodenträger
 und Schrankrohlager



Artikel	Bestell-Nr.	VE
Spreizmuffe Nr. 4 HT	9 066 392	5000

Direktbefestigungsschrauben



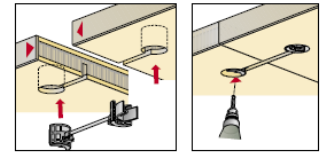
Artikel	Länge	Bestell-Nr.	VE
Schraube für Direktbefestigung	6,3 x 11 mm	1 004 991	1000
	6,3 x 11 mm	1 004 992	1000
	6,3 x 11 mm	1 005 974	1000

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

28

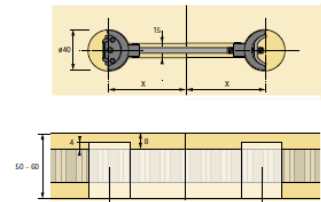
Arbeitsplattenverbinder

AVB HT
Vorteile:
 - Für stabile form- und kraftschlüssige Verbindungen von
 Leichtbau-Arbeitsplatten
 - Ein im Kunststoffgehäuse integriertes 90° Umlenkgetriebe
 mit Innensechskant ermöglicht eine bequeme und schnelle
 Verspannung mittels Akku-Schrauber
 - Stahl chromatiert/Kunststoff schwarz



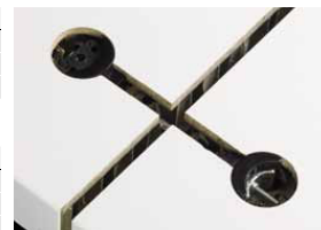
Artikel Bohrbild

Arbeitsplattenverbinder
 für 50 mm Plattenstärke



Artikel	Länge	Maß X	Bestell-Nr.	VE
AVB HT	65 mm	33-44	9 079 567	20
	100 mm	49-61	9 079 570	20
	150 mm	75-86	9 079 571	20

Arbeitsplattenverbinder
 für 60 mm Plattenstärke



Artikel	Länge	Maß X	Bestell-Nr.	VE
AVB HT	65 mm	33-44 mm	9 080 216	20
	100 mm	49-61 mm	9 080 217	20
	150 mm	75-86 mm	9 080 218	20

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

30



Leichtbau-Verbindungstechnologie
hettinject



Technik für Möbel

Beschlags- und Verbindungstechnik(Häfele)

Leichtbauplatten-Beschläge Ixconnect

Klebermuffe Häfele Aerofix 100

Einsatzbereich: als variabel setzbarer Anschraubpunkt, für Leichtbauplatten ohne Riegel mit 4 mm Decklage und Expansionsmöglichkeit für Klebstoff und Rastnasen in der Mittelage

Werkstoff: Kunststoff, stark expansiver 1K-PUR-Klebstoff integriert

Bohrloch-Durchmesser: 10 mm

Plattendicke mm	Artikel-Nr.	CHF/100 ST
30	039.70.304	162.00
32	039.70.324	167.00
50	039.70.504	219.00

Abpackung: 100 Stück

Bohrtiefe D =
Plattendicke – Decklagendicke

Spezialschraube Häfele Varianta HC

Einsatzbereich: für Leichtbauplatten ohne Riegel ab 4 mm Decklage, unabhängig von der Beschaffenheit der Mittelage

Werkstoff: Stahl verzinkt

Oberfläche: Kreuzschlitz PZ2

Antrieb: 3 oder 5 mm

Bohrloch-Durchmesser: 3 oder 5 mm

Bohrloch-Durchmesser mm	Gewinde-Durchmesser d mm	Gewindelänge L mm	Artikel-Nr. CHF/100 ST
Zylinderkopf	5,5	12,5	013.30.901 6.30
		14	013.30.900 6.90
		14	013.30.910 6.90
Senkkopf	6,2	14	013.30.910 6.90
		13	013.31.910 6.90

Abpackung: 100 oder 1000 Stück

Bodenträger Häfele HC, mit sichtbarer Verschraubung

Einsatzbereich: für Leichtbauplatten ohne Riegel ab 4 mm Decklage, unabhängig von der Beschaffenheit der Mittelage

Werkstoff: Zinkdruckguss

Montage: zum Einstecken und Schrauben (Spezialschraube Varianta HC) in Raster 32

Oberfläche	Artikel-Nr.	CHF/100 ST
vernickelt	282.54.701	68.60

Abpackung: 100 Stück

Bestellhinweis: Die Spezialschraube Varianta HC ist nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen.

Bohrbild

MB 4.6 www.haefele.ch

Leichtbauplatten-Beschläge Ixconnect

Verbindergehäuse Häfele Tab 20 HC

Einsatzbereich: für Leichtbauplatten ohne Riegel ab 4 mm Decklage unabhängig von der Beschaffenheit der Mittelage, für Stollenmöbel

Werkstoff: Trägerteil und Anzugselement: Zinkdruckguss, Einbohrteil: Kunststoff

Oberfläche: Trägerteil und Anzugselement: vernickelt, Einbohrteil: natur

Einbohrteil: 20 mm

Antrieb: PZ2, PH2 oder Flachklinge

Montage: mit Schraube Varianta HC 3 oder 5 mm

Plattendicke mm	Mass A mm	Bohrtiefe D mm	Artikel-Nr. CHF/100 ST
32-50	16	22	263.95.732 325.00
40-60	20	26,5	263.95.735 333.00

Abpackung: 100 Stück

Verbindergehäuse Häfele Rafix 20 HC

Einsatzbereich: für Leichtbauplatten ohne Riegel mit 4 mm Decklage und Expansionsmöglichkeit für Rastnasen in der Mittelage

Werkstoff: Einbohrteil: Kunststoff, Anzugselement: Zinkdruckguss

Bohrloch-Ø: Einbohrteil 20 mm, Zapfen 5 mm

Antrieb: Kreuzschlitz PZ2

Plattendicke mm	Mass A mm	Bohrtiefe D mm	Farbe	Artikel-Nr. CHF/100 ST
32-50	16	22,5	schwarz	263.18.302 107.00
			nickelfarben lackiert	263.18.602 166.00

Abpackung: 100 oder 500 Stück

Verbindungsbolzen M20

MB 4.7 www.haefele.ch

4

VERBINDER,
LEICHTBAUPLATTEN-BESCHLÄGE,
BODENTRÄGER

Beschlags- und Verbindungstechnik (Häfele)

lisocore®
LIGHTWEIGHT PERFORMANCE

