

Rostschutzgrund TC 5301

Antikorrosive, nitrofestе Grundierung,
für innen und außen



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Korrosionsschützende Grund- und Zwischenbeschichtung für Stahl-Bauteile im Innen- und Außenbereich. Beispielsweise für Stahltüren, Tüzzargen, Balkongitter und Warmwasserheizkörper bis 90°C.

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis ca. 90°C.
- Sehr gute Haftung für nachfolgende Anstriche
- Schneller Verlauf
- Leichte Verarbeitung
- Mit gutem Deckvermögen

Farbton

Oxidrot, Silbergrau, Weiß

Glanzgrad

Matt.

Dichte

Ca. 1,4 g/cm³, je nach Farbton

Bindemittelart

Spezialalkydharz

Inhaltsstoffe

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel:
Spezialalkydharz, Titandioxid, Füllstoffe, Buntpigmente, Korrosionsschutzpigmente, Additive und entaromatisiertes Testbenzin.

Produkt-Code

M-LL01

Gebindegröße

750 ml und 2,5 L

Verarbeitung

Untergrund

Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln, siehe Anhang.

Auftragsverfahren

Vor Gebrauch gut aufrühren.
Streichen, Rollen oder Airless-Spritzen:

Düsengröße	Druck	Viskosität
0,011-0,013 Zoll	ca. 160 bar	Unverdünnt

Verbrauch

Ca. 125 ml/m² pro Beschichtung, je nach Untergrundbeschaffenheit.
Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

Verdünnung

Unverdünnt verarbeiten.

Verarbeitungstemperatur	Mindestens +5°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.
Trockenzeit	Bei + 20°C und max. 65% rel. Luftfeuchte Staubtrocken nach ca. 1 Stunde Griffest nach ca. 3 Stunden Schleifbar nach ca. 8 Stunden Überstreichbar nach ca. 8 Stunden Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.
Reinigung der Werkzeuge	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Testbenzin oder Pinselreiniger reinigen.
Lagerung	Trocken, kühl, frostfrei

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweis	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/i): 500 g/ (2010). Dieses Produkt enthält max. 500g /l VOC.
Sicherheitsratschläge	Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Spritz-/Sprühnebel nicht einatmen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen. Nicht in die Kanalisation/ Gewässer oder in das Erdreich gelangen lassen. Evtl. Kennzeichnung aus dem EG-Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eingetrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111

Anhang

Allgemeine Untergrundvorbehandlung bzw. Untergrunderfordernisse vor der Neubeschichtung

Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Schimmelpilzen, Algen bzw. Moosen, k Reidenden Bestandteilen und sonstigen haftungsbeeinträchtigenden Stoffen, z.B. Mehlkornschichten, Sinterschichten, Harze, Wachse, Öle, Trennmittel etc. durch geeignete Maßnahmen.
Glänzende Altanstriche müssen vorher angeraut werden. Leimfarbenanstriche und lose Anstriche sind komplett bis auf den tragfähigen Untergrund zu entfernen. Der zu beschichtende Untergrund bzw. tragfähige Altbeschichtungen sind vorher auf Verträglichkeit mit dem neuen Werkstoff zu prüfen.
Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18 363, Absatz 3, Maler und Lackiererarbeiten und BFS- Merkblätter.

Technisches Merkblatt



Untergrund	Vorbehandlung / Beschaffenheit	Grundierung
Eisen und Stahl	Das Metall ist von Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückständen soweit mechanisch zu entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist, Normreinheitsgrad SA 2,5 (Strahlen) und ST3 (maschinell) gemäß DIN EN ISO 12 944-4. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.	1 – 2x Rostschutzgrund TC5301
Altanstrich	Tragfähige Altanstriche anschleifen, reinigen und auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.	1 – 2x Rostschutzgrund TC5301

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.
Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 0800/ 63333782.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 · Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.tex-color.de

Technische Information Stand 12/2013