

Technische Daten

Pfleiderer PrimeBoard XTreme Matt | XTreme Hochglanz



Bei Pfleiderer PrimeBoard handelt es sich um einen dekorativen Holzwerkstoff mit einer hochwertigen und innovativen Mehrschicht-Lackierung bestehend aus einer dauerelastischen PUR HotCoating Funktionsschicht und UV-härtenden Acryllacken.

Anwendungsbereiche:

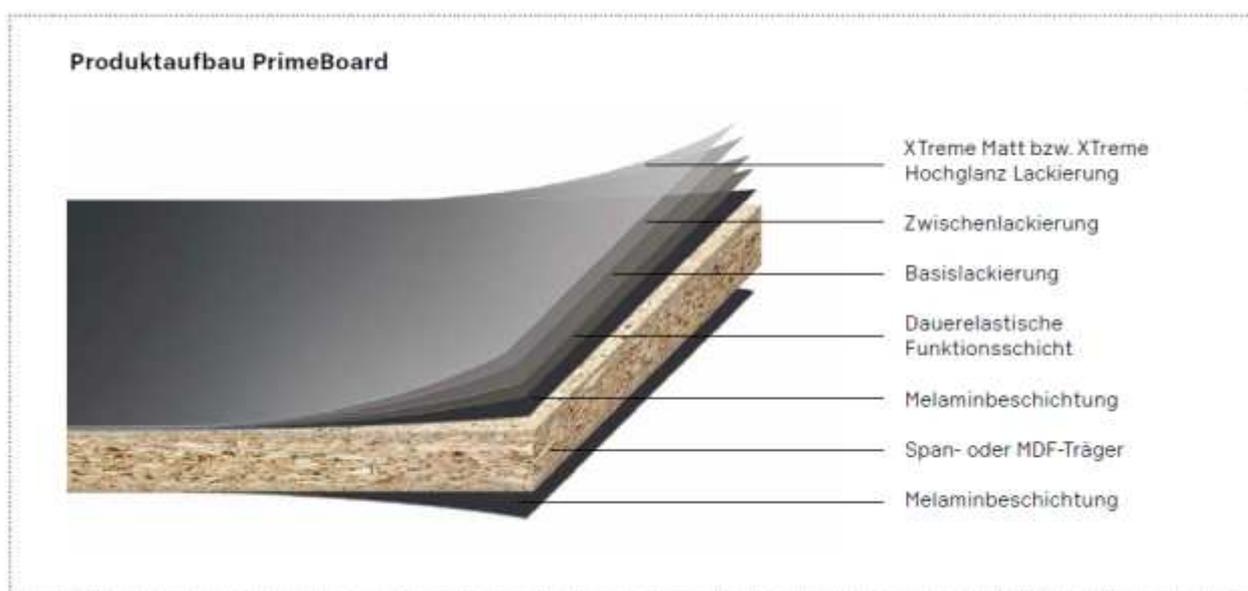
- Möbelfertigung /u. a. Küchenfronten
- Exklusive Innen- und Objekteinrichtungen
- Wohn- und Schlafzimmereinrichtungen / z. B. Schiebetüren
- Badmöbel

Die Lackierung ist in matter und hochglänzender Ausführung erhältlich als PrimeBoard XTreme Matt und PrimeBoard XTreme Hochglanz.

Produkteigenschaften:

- ✓ Edle Oberflächenanmutung
- ✓ Hohe Farbstabilität
- ✓ Produkt- und Farbverbund zu DecoBoard und Duropal HPL
- ✓ Optimal verarbeitbar
- ✓ Widerstandsfähig und pflegeleicht
- ✓ Lösungsmittelfrei
- ✓ Verschnittgünstiges Format 2.800 x 2.100 mm
- ✓ Auf Wunsch mit PEFC- oder FSC-Zertifizierung
- ✓ Hohe Wirtschaftlichkeit

Format	2.800 x 2.100 mm
Trägerwerkstoff	ClassicBoard P2 StyleBoard MDF Weitere Trägerwerkstoffe auf Anfrage
Dicken	10, 12, 16, 18*, 19*, 25 mm *Hauptstärken / Weitere Stärken auf Anfrage
Lackierung	Ein- und beidseitig möglich
Folierung	Pfleiderer PrimeBoard wird mit einer Schutzfolie ausgeliefert. Pakete werden mit Stretchfolie umwickelt.



Mechanische Eigenschaften*

Trägerwerkstoff ClassicBoard P2 | StyleBoard MDF

	ClassicBoard P2 (19 mm)	StyleBoard MDF (19 mm)
Mittlere Rohdichte (EN 323)	620 kg/m ³ - 640 kg/m ³	710 kg/m ³
Biegefestigkeit (EN 310)	≥ 11 N/mm ²	23 N/mm ²
Biege-E-Modul (EN 310)	≥ 1600 N/mm ²	2200 N/mm ²
Querzugfestigkeit (EN 319)	≥ 0,35 N/mm ²	0,53 N/mm ²
Abhebefestigkeit (EN 311)	≥ 0,8 N/mm ²	-
Plattenfeuchte ab Werk (EN 322)	9 % ± 3 %	6 % ± 2 %
Klasse, Formaldehydabgabe (EN 120)	E1	E1 / CARB2/TSCA**
Dickentoleranz (EN 14322)	+0,5/-0,3 mm	+0,5/-0,3 mm
Längen-/Breitentoleranz (EN 14323)	± 5 mm	± 5 mm
Brandverhaltensklasse (EN 13501-1)	D-s2, d0	D-s2, d0
Verzug (EN 14323)	≤ 2 mm / m***	

*Mittelwerte

**Nach CARB (California Air Resources Board) wird Phase 2 erfüllt. (≤ 0,11 ppm. nach ASTM 1333 E) / US EPA TSCA Title VI

***symmetrischer Dekoraufbau

Oberflächeneigenschaften

PrimeBoard XTreme Matt | PrimeBoard XTreme Hochglanz

Eigenschaft	Oberfläche	Prüfnorm (ggf. in Anlehnung an)	Ergebnisse/Messwerte
Mikrokratzbeständigkeit	Matt / Hochglanz	DIN CEN / TS 16611 IHD-W-466	Verfahren A Klasse 1
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	Matt	DIN EN 15186*	≥ 2,0 N
	Hochglanz		≥ 1,5 N
Haftfestigkeit („Gitterschnitt“)	Matt / Hochglanz	DIN EN ISO 2409	in Ordnung
Chemische Beständigkeit	Matt / Hochglanz	DIN 68861-1 DIN EN 12720	Beanspruchungsgruppe 1B Stufe 5 (keine Veränderung/Beschädigung der Oberfläche)
Glanzgrad	Matt	DIN EN 13722	≤ 5 (60°)
	Hochglanz		≥ 90 (60°)
Abriebbeständigkeit	Matt	DIN 68861-2 DIN EN 15185	2B > 350
	Hochglanz		2B > 350
Lichtechtheit	Matt	DIN EN 15187	> 6 Blaumaßstab > 4 Graumaßstab
	Hochglanz		> 6 Blaumaßstab > 4 Graumaßstab
Rissanfälligkeit	Matt / Hochglanz	DIN EN 14323	Stufe 5
Verhalten bei trockener Hitze	Matt / Hochglanz	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	70°C
Verhalten bei feuchter Hitze	Matt / Hochglanz	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	70°C
Oberflächenfehler	<p>Eine komplett fehlerfreie Oberfläche ist aufgrund des industriellen Herstellungsverfahrens und trotz modernster Produktionstechnik nicht darstellbar; kleinere Fehlstellen und Oberflächenunregelmäßigkeiten sind daher zulässig.</p> <p>Oberflächenfehler dürfen nicht störend wirken. Als Oberflächenfehler gelten Fehler, die größer als 1 mm² sind und aus 70 cm Betrachtungsabstand und einem Blickwinkel von 30° erkennbar sind. Zulässig ist maximal 1 Fehler pro m².</p> <p>Es gelten die Rahmenbedingungen zur Bewertung von Oberflächenfehlern gemäß AMK-MB-009.</p>		

*Verfahren A

Entsorgung

PrimeBoard sind in die Altholzklasse A2 eingeordnet. Es gelten damit die bekannten Entsorgungsregelungen.

- Stoffliche Wiederverwertung (Recycling)
- Energetische Verwendung (Verbrennung in geeigneten Anlagen ab 50 kW nach 1. BImSchV)

© Copyright 2016 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen, sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.